



**DICHIARAZIONI
REDDITI
MOD. 730/2018**

**Per fissare il tuo
appuntamento chiama
allo 0542 632611**



**La nostra esperienza e professionalità è a tua disposizione
presso le nostre sedi**

Imola Via Pola, 3 Telefono 0542 632611 Fax 0542 41152

Castel San Pietro Terme Via Meucci, 24/c Telefono 051 941779 Fax 051 944299

Borgo Tossignano Via Cavour , 27 Telefono 0542 91042 Fax 0542 90112



**Centro
Assistenza
Fiscale**

Nel tuo interesse. Sicuro

Email: cna@cnaimola.it uff730@cnaimola.it Sito: www.cnaimola.it Facebook:
www.facebook.com/cnaimola LinkedIn: www.linkedin.com/company/cna-imola
Twitter: www.twitter.com/Cna_Imola

DOCUMENTI NECESSARI PER LA COMPILAZIONE DELLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI RELATIVA ALL'ANNO 2017

DATI DEL CONTRIBUENTE

- Documento d'identità** valido, anche del **coniuge codichiarante**.
- Originale **Tesserino Sanitario o Codice Fiscale** del dichiarante, del coniuge e dei familiari a carico.
- Dati anagrafici** aggiornati (telefono, cellulare, email).

REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE PENSIONE ASSIMILATI – ALTRI REDDITI

- Dichiarazione dei redditi dell'anno precedente**.
- CU 2018, redditi 2017 **anche del coniuge** e dei familiari a carico (per i contribuenti che nel 2017 hanno percepito l'indennità di **disoccupazione**, di **mobilità**, di **maternità** e per la Cassa Integrazione Guadagni, il mod. CU deve essere richiesto all'INPS).
- Dati del **datore di lavoro** presso il quale l'utente ha occupazione al **31/07/2018** (denominazione, codice fiscale, sede amministrativa, e-mail, n. telefono/fax)
- Certificazione **redditi prodotti all'estero**.
- Dichiarazione del **sostituto d'imposta** per **rimborsi** non liquidati al contribuente, derivanti dal Mod. 730/2017 e non indicati nel CU 2018.
- Certificazione **redditi e pensioni estere** percepite nel 2017.
- Certificazione degli **utili o dei proventi** equiparati percepiti nel 2017.
- Certificazione dei **compensi** per **prestazioni occasionali** percepiti nel 2017.
- Deleghe di acconti di imposta versati autonomamente nel 2017 ed eccedenze compensate (deleghe di pagamento mod. F24).
- Ogni altra documentazione attestante la percezione di redditi nel 2017 (borse di studio, assegno di mantenimento dall'ex coniuge, ecc.).
- Certificazione dei **dividendi azionari** relativi all'anno 2017.
- Documentazione attestante **attività finanziarie** possedute all'estero.
- Ricevute di versamento di acconto dell'IRPEF **Mod. F24** e relativa dichiarazione dei redditi.

TERRENI/FABBRICATI in caso di variazioni nella situazione degli immobili, intervenute nel 2017 o nel 2018, è necessaria **copia dell'ATTO NOTARILE o della DICHIARAZIONE DI SUCCESSIONE** (se non già consegnati)

- Visura catastale**.
- Atti notarili** o contratti di compravendita, donazione, divisione, successione.
- Contratti di **locazione** Legge 431/98.
- Canone da immobili affittati**.

In sede di presentazione della dichiarazione è necessario per coloro che hanno esercitato l'opzione per la cedolare secca producano i seguenti documenti:

- visura catastale dell'immobile locato (dati relativi all'immobile);
- contratto di locazione registrato (dati relativi alla registrazione del contratto);
- lettera e ricevuta della raccomandata inviata al conduttore nella quale si rinuncia all'aumento del canone indicato nel contratto;
- Comunicazione opzione presso Agenzia delle Entrate;
- eventuale versamento acconti cedolare secca.

SPESE DETRAIBILI O DEDUCIBILI

- Contratto di locazione relativo all'abitazione principale**, per le persone che vivono in affitto (libero mercato o convenzionali) con eventuale F23 utilizzato per il pagamento dell'imposta di registro.
- Quietanza di versamento degli **interessi per mutui ipotecari** (acquisto o ristrutturazione/costruzione abitazione principale), atto di acquisto, atto di mutuo).
- Fatture pagate al notaio** per l'atto di stipula del mutuo stesso.
- Fattura pagata ad **agenzie immobiliari** per l'acquisto della **prima casa**.
- Concessione edilizia e fatture lavori** eseguiti nel caso di mutui per ristrutturazione/costruzione **abitazione principale**.
- Atti notarili per recupero credito d'imposta riacquisto prima casa.
- Tutta la documentazione per la detrazione del 50 - 65 % relativa alla **ristrutturazione edilizia** (fatture, bonifici, concessioni edilizie, DIA).
- Tutta la documentazione del 65%, fatture, bonifici, certificazione inviata all'ENEA e relativa ricevuta di avvenuta ricezione.

- SISMA BONUS**: documentazione comprovante le spese sostenute per gli interventi antisismici che comportano una riduzione della classe di rischio sismico;
- Deduzione per acquisto immobili da locare**: nuova deduzione pari al 20% del prezzo pagato per l'acquisto o la costruzione di unità abitative nuove o ristrutturate acquistate da impresa costruttrice o ristrutturatrice dal 01.01.2014 al 31.12.2017.
- acquisto immobili classe energetica A o B**, copia del rogito e documentazione comprovante la classe di appartenenza dell'immobile
- Bonus mobili**, la detrazione 50% introdotta dal decreto sugli **ecobonus**, per l'acquisto agevolato di mobili ed elettrodomestici. **I documenti da presentare**: ricevuta del bonifico/ricevuta di avvenuta transazione (per i pagamenti con carta di credito o di debito); documentazione di addebito sul conto corrente; fatture di acquisto dei beni, riportanti la natura, la qualità e la quantità dei beni e dei servizi acquisiti.
- Tasse scolastiche e universitarie**.
- Rette** pagate per l'**asilo nido** (privato o pubblico), Scuola Materna + ricevuta pagamento servizio mensa. Detraibili sino a **717** euro di spesa a figlio
- Ricevute o quietanze di versamento per l'**iscrizione annuale e l'abbonamento**, per ragazzi di **età compresa tra i 5 e 18 anni**, ad **associazioni sportive**, palestre, piscine e ad altre strutture sportive destinate alla pratica sportiva dilettantistica.
- Spese per **canoni di locazione sostenute** per studenti universitari **fuori sede** o convitti.
- Assegni periodici versati all'ex-coniuge** – sentenza di separazione – codice fiscale dell'ex coniuge – bonifici o ricevute attestanti il versamento.
- Contratto stipulato e quietanza di versamento **assicurazione** rischio morte/vita o infortuni / Rischio Non autosufficienza.
- Contributi versati** per assicurazione obbligatoria **INAIL contro gli infortuni domestici** (assicurazione casalinghe).
- Ricevute versamento contributi previdenziali** obbligatori o facoltativi (Consorzio Bonifica renana, prosecuzione volontaria, ricongiunzione periodi assicurativi, riscatto anni di laurea, fondo casalinghe).
- Quietanza di versamento per **forme pensionistiche complementari e individuali**.
- Contributi per addetti ai servizi domestici e familiari (**colf-baby sitter, badanti**).
- Fatture o ricevute per **visite mediche generiche o specialistiche**.
- Medicinali**: scontrini "parlanti" della farmacia (tickets, farmaci da banco, medicinali, omeopatia) con codice fiscale dell'acquirente, natura e quantità del farmaco (i parafarmaci e gli integratori alimentari NON sono detraibili). **Novità: Spese sostenute per l'acquisto di alimenti speciali**
- Spese** per acquisto o affitto di **dispositivi medici** contrassegnati dalla marcatura CE (es. occhiali, lenti a contatto) - conservare (per ciascuna tipologia di prodotto) la sola documentazione dalla quale risulti che il prodotto acquistato ha la marcatura CE.
- Spese per veicoli per i portatori di handicap** (autoveicoli o motoveicoli), certificazione relativa al riconoscimento dell'handicap.
- Spese per addetti all'assistenza personale**, documentazione comprovante il costo per la badante.
- Erogazioni liberali** (Onlus, Ong, Istituzioni religiose, Partiti politici, Istituti scolastici ecc...).
- Art-bonus**: ricevute erogazioni liberali effettuate nei confronti delle istituzioni concertistico-orchestrali e teatri, centri di produzione teatrale e di danza, ecc.;
- Spese per l'acquisto di **cani guida**.
- Spese funebri**. spese funerarie sostenute nel 2017 (max 1.550,00 €).
- Spese veterinarie**.

N.B. I nuovi clienti, oltre a tutti i documenti succitati, devono consegnare copia dell'ultima dichiarazione dei redditi (730 o REDDITI PF) presentata e le spese pluriennali sostenute in anni precedenti al 2017. Nello specifico:

- * **ATTO DI ROGITO E DI MUTUO IN FOTOCOPIA PER ACQUISTO DI ABITAZIONE PRINCIPALE**
- * **SPESE DI RISTRUTTURAZIONE AL 36% 50%**
- * **SPESE DI RISPARMIO ENERGETICO AL 55% 65%**
- * **SPESE DI ACQUISTO MOBILI**

**I documenti dovranno essere consegnati
in fotocopia leggibile, diversamente saranno trattenuti
gli originali per i controlli dell'Agenzia delle Entrate.
Gli originali vanno conservati dal contribuente
fino al 31/12/2023**